



ОРГАН ПО АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации»
(государственное предприятие «БГЦА»)

THE ACCREDITATION BODY OF THE REPUBLIC OF BELARUS
Republican Unitary Enterprise «Belarusian State Centre for Accreditation» (state enterprise «BSCA»)

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Регистрационный номер: ВУ/112 2.5200 от 10.04.2020 г.

подтверждает, что

**служба технического контроля
231220, Стартовая база механизации,
Островецкий район, Гродненская область
Общества с ограниченной ответственностью
«Корпорация «Электросевкавмонтаж»
ул. им. Демуса М.Н., 11, 350080, г. Краснодар, Российская Федерация**

соответствует требованиям
ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2017, IDT)
и аккредитован(а) в области аккредитации, прилагаемой к настоящему
аттестату аккредитации и являющейся его неотъемлемой частью.

**Срок действия
аттестата аккредитации: с 10 апреля 2020 г. до 10 апреля 2025 г.**

г. Минск

26 марта 2021 г.

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь -
директор государственного
предприятия "БГЦА"



Е.В. Бережных

БГЦА – подписант:

EA BIA (испытания, калибровка, сертификация продукции, систем менеджмента, персонала);

ILAC MRA (испытания и калибровка);

IAF MLA (сертификация продукции, систем менеджмента, персонала).

Действие аттестата может быть приостановлено или отменено. Сведения о действительном (актуальном) статусе аттестата аккредитации и действительной (актуальной) области аккредитации содержатся в реестре Национальной системы аккредитации Республики Беларусь (www.bsca.by).



Приложение № 1к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 2.5200
от 10 апреля 2020 года
На бланке № 0008872
На 8 листах
Редакция 02

ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ

от 25 июня 2021 года

Службы технического контроля

Общества с ограниченной ответственностью «Корпорация «Электросевкавмонтаж»

№ п/п ¹	Наименование объекта испытаний	Код	Характеристика объекта испытаний	Обозначение документа, устанавливающего требование к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований(испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
Республика Беларусь, Гродненская область, Островецкий район, Стартовая база механизации					
1	2	3	4	5	6
1.1	Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии	24.10/ 32.115	Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения; - основной металл; - наплавки	ГОСТ 1577-93 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 7062-90 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19904-90 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 23118-2012 ГОСТ 25054-81 ГОСТ 25136-82 ГОСТ 30242-97 ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012 СТБ ISO 6520-1-2009 ОСТ 24.125.02-89 ОСТ 24.125.12-89 ОСТ 24.125.31-89	ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98 РБ-089-14 РД 03-606-03 ГОСТ Р 50.05.08-2018



(подпись ведущего эксперта по аккредитации)
г. МИНСК

25.06.2021
(дата принятия решения)
(число, месяц, год)

1.2	Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии	24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод: - <i>сварные соединения;</i> - <i>основной металл;</i> - <i>наплавки</i>	ОСТ 24.125.41-89 РД 153-34.1-003-01 СТО 79814898 106-2008 СТО 79814898 110-2012 СТО 95 114-2013 ОСТ 34-42-670-84 СП 70.13330.2012 СНиП 3.05.05-84 ПБ 03-584-03 ПБ 03-585-03 НП-010-16 НП-068-05 НП-084-15 НП-089-15 НП-104-18 НП-105-18 ПНАЭ Г-7-003-87 ПНАЭ Г-7-009-89 ПНАЭ Г-7-010-89 ПНАЭ Г-7-025-90 ПНАЭ Г-10-031-92 ПНАЭ Г-10-032-92 Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26	ГОСТ 18442-80 СТБ 1172-99 РБ-090-14 ГОСТ Р 50.05.09-2018
1.3		24.10/ 32.106	Контроль герметичности (течеискание): - <i>пузырьковый метод (вакуумный метод);</i> - <i>смачиванием керосином (керосиновая проба);</i> - <i>манометрический (по падению /повышению давления)</i>	трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26 Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26 Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализирующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26	ГОСТ 24054-80 ПНАЭ Г-7-019-89 СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 ГОСТ Р 50.05.01-2018



1.4	Оборудование и трубопроводы объектов использования атомной энергии	24.10/ 32.123	Радиационный метод: - <i>сварные соединения</i> ; - <i>основной металл</i> ; - <i>наплавки</i>	Технические условия и конструкторская документация на объект контроля	ГОСТ 7512-82 ГОСТ 20426-82 ПНАЭ Г-7-017-89 СТБ 1428-2003 ГОСТ Р 50.05.07-2018
2.1	Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы	28.99/ 32.115	Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - <i>сварные соединения</i> ; - <i>основной металл</i> ; - <i>наплавки</i>	ГОСТ 1577-93 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 7062-90 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19904-90 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 23118-2012 ГОСТ 25054-81	ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98 РБ-089-14 РД 03-606-03 ГОСТ Р 50.05.08-2018
2.2		28.99/ 32.103	Капиллярный цветной метод: - <i>сварные соединения</i> ; - <i>основной металл</i> ; - <i>наплавки</i>	ГОСТ 25136-82 ГОСТ 30242-97 ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012 СТБ ISO 6520-1-2009 ОСТ 24.125.02-89 ОСТ 24.125.12-89 ОСТ 24.125.31-89 ОСТ 24.125.41-89 РД 153-34.1-003-01 СТО 79814898 106-2008 СТО 79814898 110-2012 СТО 95 114-2013 ОСТ 34-42-670-84	ГОСТ 18442-80 СТБ 1172-99 РБ-090-14 ГОСТ Р 50.05.09-2018



2.3	Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы	28.99/ 32.106	<p>Контроль герметичности (течеискание):</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>пузырьковый метод (вакуумный метод);</i> - <i>смачиванием керосином (керосиновая проба);</i> - <i>манометрический (по падению/повышению давления)</i> 	<p>СП 70.13330.2012 СНиП 3.05.05-84 ПБ 03-584-03 ПБ 03-585-03</p> <p>НП-010-16 НП-068-05 НП-084-15 НП-089-15 НП-104-18 НП-105-18</p> <p>ПНАЭ Г-7-003-87 ПНАЭ Г-7-009-89 ПНАЭ Г-7-010-89 ПНАЭ Г-7-025-90 ПНАЭ Г-10-031-92 ПНАЭ Г-10-032-92</p>	<p>ГОСТ 24054-80 ПНАЭ Г-7-019-89 СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 ГОСТ Р 50.05.01-2018</p>
2.4		28.99/ 32.123	<p>Радиационный метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>сварные соединения;</i> - <i>основной металл;</i> - <i>наплавки</i> 	<p>Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализирующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Технические условия и конструкторская документация на объект контроля</p>	<p>ГОСТ 7512-82 ГОСТ 20426-82 ПНАЭ Г-7-017-89 СТБ 1428-2003 ГОСТ Р 50.05.07-2018</p>



3.1	Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации	42.99/ 32.115	<p>Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):</p> <ul style="list-style-type: none"> - сварные соединения; - основной металл; - наплавки 	<p>ГОСТ 1577-93 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 7062-90 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19904-90 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 23118-2012 ГОСТ 25054-81 ГОСТ 25136-82 ГОСТ 30242-97 ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012 СТБ ISO 6520-1-2009 ОСТ 24.125.02-89</p>	<p>ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98 РБ-089-14 РД 03-606-03 ГОСТ Р 50.05.08-2018</p>
3.2		42.99/ 32.103	<p>Капиллярный цветной метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сварные соединения; - основной металл; - наплавки 	<p>ОСТ 24.125.12-89 ОСТ 24.125.31-89 ОСТ 24.125.41-89 РД 153-34.1-003-01 СТО 79814898 106-2008 СТО 79814898 110-2012 СТО 95 114-2013 ОСТ 34-42-670-84 СП 70.13330.2012 СНиП 3.05.05-84 ПБ 03-584-03 ПБ 03-585-03</p> <p>НП-010-16 НП-068-05 НП-084-15 НП-089-15 НП-104-18 НП-105-18</p> <p>ПНАЭ Г-7-003-87 ПНАЭ Г-7-009-89 ПНАЭ Г-7-010-89 ПНАЭ Г-7-025-90 ПНАЭ Г-10-031-92 ПНАЭ Г-10-032-92 Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных</p>	<p>ГОСТ 18442-80 СТБ 1172-99 РБ-090-14 ГОСТ Р 50.05.09-2018</p>



(подпись, руководящего эксперта по аккредитации)
г. МИНСК

25.06.2021
(дата принятия решения)
(число, месяц, год)

3.3	Наружные и внутренние сети и сооружения водоснабжения и канализации	42.99/ 32.106	<p>Контроль герметичности (течеискание):</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>пузырьковый метод (вакуумный метод);</i> - <i>смачиванием керосином (керосиновая проба);</i> - <i>манометрический (по падению/повышению давления)</i> 	<p>энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений локализирующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p>	<p>ГОСТ 24054-80 ПНАЭ Г-7-019-89 СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 ГОСТ Р 50.05.01-2018</p>
3.4		42.99/ 32.123	<p>Радиационный метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>сварные соединения;</i> - <i>основной металл;</i> - <i>наплавки</i> 	<p>утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26</p> <p>Технические условия и конструкторская документация на объект контроля</p>	<p>ГОСТ 7512-82 ГОСТ 20426-82 ПНАЭ Г-7-017-89 СТБ 1428-2003 ГОСТ Р 50.05.07-2018</p>
4.1	Металлические конструкции	25.11/ 32.115	<p>Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>сварные соединения;</i> - <i>основной металл;</i> - <i>наплавки</i> 	<p>ГОСТ 1577-93 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 7062-90 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 14771-76</p>	<p>ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98 РБ-089-14 РД 03-606-03 ГОСТ Р 50.05.08-2018</p>





лист регистрации изменений
к аттестату аккредитации ВУ/112 2.5200 от 10.04.2020
Срок действия аттестата аккредитации с 10.04.2020 до 10.04.2025

служба технического контроля
наименование АС

Общество с ограниченной ответственностью «Корпорация «Электросевкавмонтаж»
наименование организации, структурным подразделением которой является АС

№ п/п	Номер изменения	Решение ТКА	Пункты/подпункты области аккредитации	Дата и номер протокола заседания ТКА	Выданные документы по аккредитации
1	Изм.№ 1	Внести изменения в аттестат аккредитации в части актуализации области аккредитации		25.06.2021 №986	Приложение 1, редакция 02 от 25.06.2021

Организатор работ по аккредитации



Ю.В. Ковалева
инициалы, фамилия